

UNSERE MISSION

Wir nutzen die universellen Vorteile von Glasperlen für Ihre speziellen Industrieanwendungen auf energieeffiziente Weise.

UNSERE VISION

Industrielle Glasperlen von SWARCO Indusferica – die weltweit bevorzugte Wahl in allen Nischen

UNSERE WERTE

Effizienz
Vielfalt
Intelligenz

UNSER MOTTO

Universelle Effizienz



Follow.
Like.
Share.



SWARCO Indusferica
indusferica@swarco.com
www.swarco.com/indusferica

Impressum

Für den Inhalt verantwortlich:
SWARCO Indusferica,
Wipark, 14. Straße 11, 3363 Neufurth, Austria,
www.swarco.com/indusferica
Idee, Konzeption und Artwork: studio0816.at
Druck: druck.at. Vorbehaltlich Änderungen,
Irrtümer und Druckfehler. Wir legen großen Wert
auf geschlechtliche Gleichberechtigung.
Aufgrund der Lesbarkeit der Texte wird bei Bedarf
nur eine Geschlechtsform gewählt. Dies impliziert keine
Benachteiligung des jeweils anderen Geschlechts.

Wenn Sie die Infopost in Zukunft nicht mehr erhalten wollen,
senden Sie bitte ein E-Mail an indusferica@swarco.com.

SWARCO INDUSFERICA TRIFFT AUF F&E



Matthias Fussthaler prüft die Spezifikationen der Glasperlen mittels einem Rasterelektronenmikroskop.
Fotocredit: SWARCO Indusferica

Kreativität und Expertise vereint

Der Bereich Forschung und Entwicklung bei SWARCO Indusferica ist ein spannendes und dynamisches Arbeitsfeld. Das Forschungs- und Entwicklungslabor der M. Swarovski GmbH ist unter der Division Road Marking Systems im Center of Competence am Standort Neufurth angesiedelt. Die Teams für Verfahrens- und Produktentwicklung arbeiten hier eng zusammen.

Jedes Projekt beginnt mit einer klaren Zieldefinition und sorgfältigen Planung. Während des Projekts werden systematische Versuchsreihen durchgeführt, um Formulierungen, Prototypen und Produkte zu entwickeln und zu optimieren. Bernhard Helmreich, Teamleiter Labor F&E, erläutert: „Regelmäßige Projektmeetings ermöglichen es dem Team, Fortschritte zu besprechen, Ergebnisse zu analysieren und die nächsten Schritte zu planen. Darüber hinaus prüft das Team die Machbarkeit neuer Ideen und steht bei technischen und chemischen Fragestellungen beratend zur Seite.“

Die Mitarbeiter im Labor zeichnen sich durch fundiertes chemisches Fachwissen, Kreativität, Teamfähigkeit und eine lösungsorientierte Arbeitsweise aus. Es besteht eine enge Zusammenarbeit mit der Qualitätssicherung, dem Vertrieb, der Anwendungstechnik, dem Marketing, dem Technischen Büro und dem Product Line Management. Dieser effiziente Informationsaustausch ermöglicht die Schaffung innovativer Lösungen und Produkte, die den Anforderungen der Kunden gerecht werden.

Matthias Fussthaler, Mitarbeiter im F&E-Team, erklärt: „Zukünftige Herausforderungen umfassen Themen wie Rohstoffprobleme, Energie, CO₂-Emissionen und Nachhaltigkeit. Besonders im Bereich der Rohstoffe und Nachhaltigkeit verfolgen wir spannende und zukunftsweisende Lösungen, um den Anforderungen der Zukunft gerecht zu werden.“

ALL-ROUNDER

Nachrichten und Updates von SWARCO Indusferica



BEWERBUNG
SITA 24/25

SWARCO INDUSFERICA
TRIFFT AUF F&E

BEST PRACTICE: HAGER & BRAITO –
STRAHLTECHNIK LECHNER GMBH

MESSE-
VORSCHAU



MESSEVORSCHAU

Fakuma 24 & JEC Forum DACH 24

SWARCO Induserica freut sich, auch dieses Jahr wieder auf der Fakuma Messe vertreten zu sein. Die Fakuma ist bekannt dafür, marktreife Innovationen zu präsentieren, die einen hohen Nutzen für den eigenen Betrieb bieten. Ein zentrales Thema der Fakuma 2024 wird Effizienz sein – betrachtet aus verschiedenen Perspektiven. Die Messe wird sich auf die Steigerung der Material- und Energieeffizienz konzentrieren, ebenso wie auf die effiziente Bedienung von Produktionsanlagen.

Auch am JEC Forum DACH 2024 in Stuttgart wird SWARCO Induserica teilnehmen. Die regionale Fachmesse für Verbundwerkstoffe und deren Anwendungen im deutschsprachigen Raum gilt als eine der bedeutendsten Veranstaltungen der Branche. Hier kommen alle wichtigen Akteure zusammen, um im Zeichen von Innovation, Business und Networking die neuesten Entwicklungen zu präsentieren.

BEST PRACTICE: HAGER & BRAITO – STRAHLTECHNIK LECHNER GMBH

Nachhaltige Oberflächenbehandlung mit SWARCOBLAST Strahlglasgranulat

In einer Zeit, in der Unternehmen zunehmend nach umweltfreundlichen Lösungen suchen, setzt die Strahltechnik Lechner GmbH aus Reith bei Kitzbühel neue Maßstäbe. Mit der Verwendung von SWARCOBLAST Strahlglasgranulat beweisen sie, dass höchste Leistung und ökologische Verantwortung Hand in Hand gehen können. Denn dank eines minimalen CO₂-Ausstoßes von nur 0,1 kg CO₂-eq/kg Produkt überzeugt das Strahlglasgranulat in puncto Nachhaltigkeit.

Strahltechnik Lechner GmbH nutzt SWARCOBLAST Strahlglasgranulat zur Oberflächenbehandlung von Holzhäusern in Tirol, dem Salzburger Land und Bayern. Alexander Lechner betont die präzise und schonende Wirkung des Strahlglasgranulats: „Das SWARCOBLAST Strahlglasgranulat hat uns durch die gleichbleibend hohe Qualität und die verlässlich verfügbare Liefermenge sowie die persönliche Beratung bei SWARCO überzeugt. Das SWARCOBLAST Strahlglas-

granulat unterstützt uns täglich dabei, unseren Anforderungen für höchste Präzision und Qualität gerecht zu werden.“

Mit ihrer Expertise und innovativen Technologien bleibt Strahltechnik Lechner GmbH Vorreiter in der Branche. Sie zeigen eindrucksvoll, wie Qualität, Präzision und Umweltbewusstsein erfolgreich vereint werden können – zum Wohle der Kunden und unserer Umwelt.

BEWERBUNG SITA 24/25

Aufruf an junge Visionäre



Die Bewerbungsphase für den SWARCO INDUSFERICA Talent Award 24/25 (SITA 24/25) hat begonnen, und wir sind gespannt auf die kreativen Einreichungen von Forschern, die wie die Entdecker von einst neue Wege gehen möchten. Wir laden Studierende der Materialwissenschaften aus der DACH-Region ein, ihre visionären Forschungsprojekte und theoretischen Arbeiten einzureichen. Bewertet werden die Beiträge nach Innovationskraft, Nachhaltigkeit, Praktikabilität und Nutzen für die Industrie.

Wir freuen uns auf spannende Einreichungen und darauf, die Zukunft der industriellen Anwendungen von Glasperlen mitzugestalten!



Holzhäuser erstrahlen in neuem Glanz durch das SWARCOBLAST Strahlglasgranulat. Links: Vor der Oberflächenbehandlung, rechts: Nach der Oberflächenbehandlung. Fotocredit: Strahltechnik Lechner GmbH

Liebe Leser!

In dieser Ausgabe nehmen wir Sie mit auf eine Reise durch Innovation und Nachhaltigkeit im Bereich Forschung und Entwicklung. Erfahren Sie mehr über unser Forschungs- und Entwicklungslabor in Neufurth, wo unsere Teams mit Leidenschaft an neuen Lösungen für die industrielle Anwendung von Glasperlen arbeiten.

Zudem möchten wir Ihnen die Strahltechnik Lechner GmbH vorstellen, die ebenfalls Maßstäbe in Sachen Innovation und Nachhaltigkeit setzt. Mit der Verwendung von SWARCOBLAST Strahlglasgranulat beweisen sie, dass höchste Leistung und ökologische Verantwortung Hand in Hand gehen können. Erfahren Sie, wie sie durch eine präzise Oberflächenbehandlung von Holzhäusern in Tirol, dem Salzburger Land und Bayern ihre Expertise unter Beweis stellen.

Wir wünschen Ihnen viel Freude beim Lesen und freuen uns über Ihr Feedback!

Beste Grüße,

Stephanie Müller

Stephanie Müller
Marketing Managerin
SWARCO Induserica